

IVBPS / IVBPH-M4

Aplicador automatico para sacos de válvula para bocas de ensacado verticales y horizontales

La gama IVBPH es ideal para combinar con casi todas las maquinas de envasado de sacos de válvula horizontal o ligeramente inclinada.



IVBPS / IVBPH-M4

Aplicador automatico para sacos de válvula para bocas de ensacado verticales y horizontales

Características principales

- ◆ Gran versatilidad, pudiéndose utilizar en combinación con casi todas las máquinas de envasado de sacos de válvula horizontal o ligeramente inclinada.
- ◆ El aplicador se monta a nivel del suelo, sin modificar la envasadora.
- ◆ El aplicador se monta a nivel del suelo, sin modificar la envasadora.
- ◆ Fácilmente combinable con sistemas de ensacado existentes, sin modificaciones.
- ◆ El sistema está basado en una nueva filosofía de máquinas inteligentes, utilizando las más modernas tecnologías.

Ventajas

- ◆ Eficacia mejorada, robusta y tolerante a los fallos.
- ◆ Ningún tipo de problemática en lo referente a los cambios de medidas de los sacos y recarga del almacén.
- ◆ Hasta el presente era necesario un operario para este trabajo.

Usted sabe que:



Nuestro equipo técnico le asesora en la implementación e integración, claves para la elaboración de la eficacia en el flujo de todo el proceso.

Esto conduce a una mayor eficacia estratégica mejorando el proceso y reduciendo los costos.





El sistema esta basado en una nueva filosofía de maquinas inteligentes y utilizando las más modernas tecnologías.

Construcción

◆ IVBPS

Para bocas de llenado inclinadas y verticales.

◆ IVBPH

Para bocas de llenado horizontales.

El aplicador para tubos inclinados y bocas de llenado verticales se soporta "in situ"; el aplicador para bocas de llenado horizontales se monta y fija directamente al suelo.

El sistema se compone principalmente de un aplicador provisto de ventosas que toman el saco de válvula; un pulsador neumático que abre la válvula y además una pinza para asegurar la fijación del saco en la boquilla de llenado y la seguridad de la colocación. El accionamiento de la instalación es electro-neumático. Una bomba de vacío suministra la depresión necesaria para las ventosas.

El aplicador se combina con:

◆ Almacén de sacos de válvula M 4

Sirve para almacenar hasta 6 pilas de sacos vacíos lo que corresponde a unos 400 sacos vacíos. La recarga no necesita periodos de parada.

El almacén puede suministrarse para sacos con válvula a la derecha o a la izquierda. Los ejes no necesitan mantenimiento y los finales de carrera son de tipo reed.

Posibilidad de codificar, etiquetar con etiquetas autoadhesivas o de marcar los sacos vacíos.

Funcionamiento

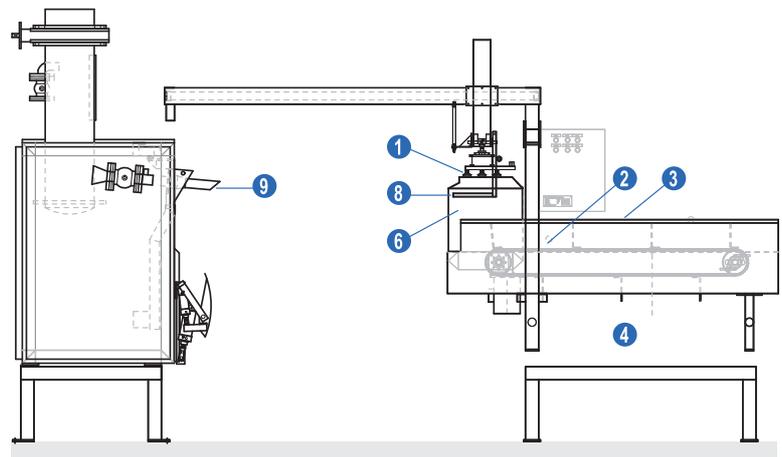
Con la ayuda de ventosas el distribuidor **1** toma un saco de la pila **2** que se encuentra en el almacén **3** y lo transfiere al dispositivo de transporte **4**. Este dispositivo guía el saco hacia el brazo del aplicador **5** donde se alinea exactamente en el sentido longitudinal **6** y horizontal **7**. El dispositivo de transporte puede estar previsto para alimentar hasta **4** aplicadores en línea.

El aplicador toma con las ventosas y abre la válvula. Para asegurar en guiado una pinza **8** coge el saco firmemente en esta posición y lo mantiene hasta la boca de llenado **9**.

El saco es sujetado por un sistema de accionamiento neumático y comienza el llenado. En caso de fallo el aplicador puede retirarse y dejar caer el saco en una zona muerta y repetir la operación de colocación. Seguidamente la envasadora expulsa el saco lleno que cae sobre una cinta transportadora **10** y el aplicador coloca el siguiente saco.

Los aplicadores IVBPH son fruto de la evolución y de la experiencia obtenida en la fabricación e instalación de aplicadores automáticos de sacos en distintos sectores industriales.

El sistema está compuesto por un colocador provisto de ventosas que coge el saco de válvula; un pulsador neumático que abre la válvula del saco y una pinza mordaza para asegurar la colocación del saco en la boquilla de llenado y garantizar el control continuo del saco durante todo el proceso. Un brazo de desplazamiento horizontal se encarga de la colocación del saco en la envasadora. El accionamiento de la instalación es electro-neumático. Una bomba de vacío a paletas suministra la presión necesaria a las ventosas.



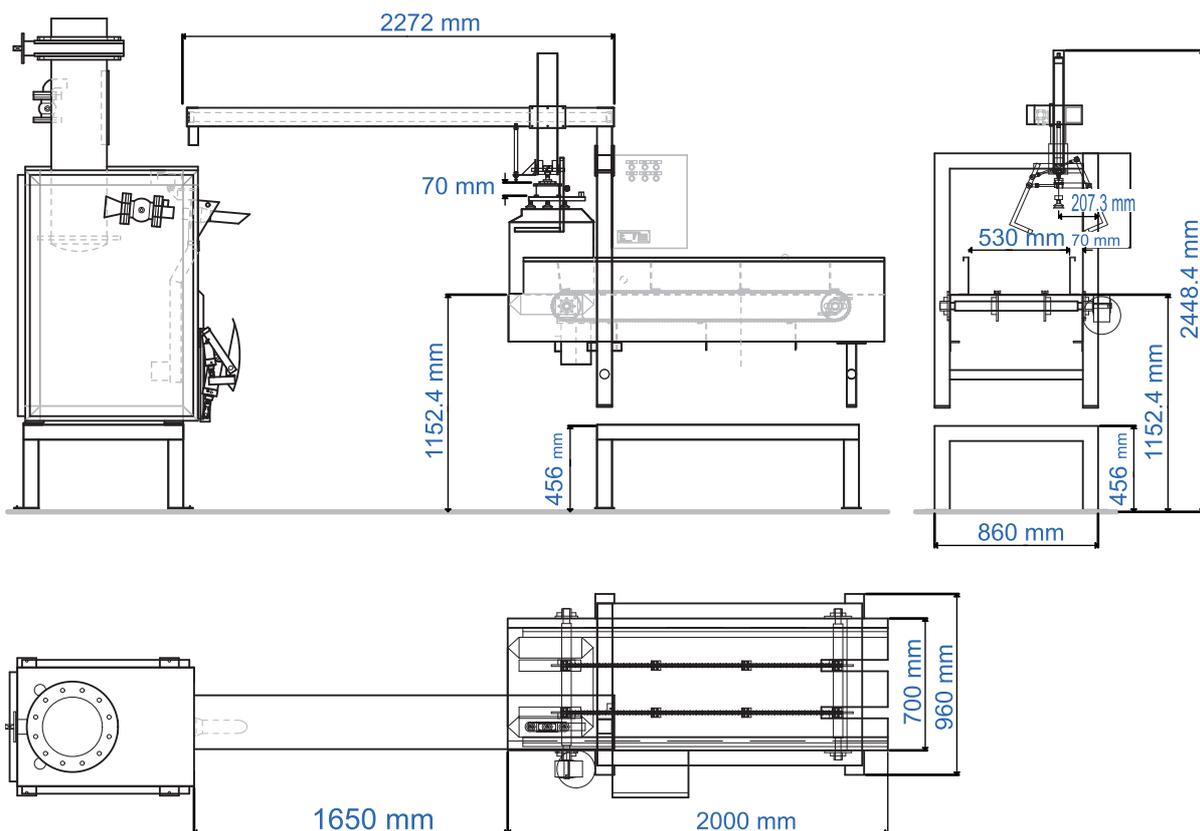
Datos técnicos

- ◆ Saquero: Sacos de válvula interna según norma DIN 55460, forma B1
- ◆ Tipo de saco: Papel, plástico o lapolietileno laminado
- ◆ Producción: Hasta 750 sacos/hora para un solo aplicador.
Posibilidad de montar varios aplicadores en batería, para mayores producciones.
- ◆ Dimensiones de los sacos: Anchura hasta 650 mm.
Longitud hasta 950 mm.
Otras dimensiones bajo demanda.
- ◆ Capacidad del almacén:

Número de sacos	Longitud
Hasta 375	3000 mm
525	4000 mm
750	5000 mm
1200	8000 mm

- ◆ Aire comprimido: Presión de trabajo 5 – 6 Kg/cm².
Consumo 29 N/l por operación.
- ◆ Potencia eléctrica: Potencia, trifásico 220~380 V,50 Hz. ó 240~440 V,60 Hz.
Maniobra 110~220 V, 50 Hz , 240 V, 60 Hz ó 24 V.
Potencia total instalada 2,5 Kw.

Dimensiones



Power Robotics

info@powerrobotics.com
www.powerrobotics.com

Ref. IVPS/IVPH-M4.v1