

Eval-2

Ensayadora por fluidificación para sacos de válvula

Especialmente diseñada para pesar y ensacar productos de alto coste y de muy difícil manipulación, pulverulentos y gránulos finos.



Eval-2

Ensambladora por fluidificación para sacos de válvula

Características principales

- ◆ Alta precisión en la pesada.
- ◆ Reducida emisión de polvo.
- ◆ Excelente presentación del saco lleno.
- ◆ Sencilla y económica automatización completa (tales como; aplicadores de sacos, cierre del saco, ...).

Ventajas

- ◆ La combinación de fluidificación / sobrepresión trata el producto a envasar con extrema suavidad y cuidado.
- ◆ El diseño de la máquina permite una fácil limpieza de las partes en contacto con el producto.
- ◆ La sobrepresión compacta el producto y permite mejorar el grado de llenado de los sacos, con la consiguiente economía.
- ◆ Presentación perfecta del saco lleno.
- ◆ Revolucionario sistema de expulsión de los sacos llenos permite una perfecta paletización y evacuación de los mismos.
- ◆ Eficiencia de consumo gracias a su sistema de pesaje electrónico de última generación.



Usted sabe que:

Nuestro equipo técnico le asesora en la implementación e integración, claves para la elaboración de la eficacia en el flujo de todo el proceso.

Esto conduce a una mayor eficacia estratégica mejorando el proceso y reduciendo los costos.



Rango de pesaje

- ◆ Rango de pesaje standard de 10 a 50 kg.

Dependiendo del producto son posibles rendimientos de hasta 500 sacos/hora.

Ensamadora por fluidificación Eval-2 es un sistema de llenado para sacos de válvula para sacos de válvula. Una alimentación con aire comprimido a baja presión. Un dispositivo de pesaje electrónico con célula de carga extensiométrica. Un módulo de comando microprocesador.

El módulo utiliza 20 programas con selección de materiales y peso de consigna con regulación automática de la tara y del peso de compensación. Es posible su conexión a una impresora estadística o a un sistema informático.

Buenas condiciones de manipulación de los materiales favorecida por:

- ◆ Una cámara de fluidificación vertical.
- ◆ El fondo de la cámara de fluidificación incluye una placa difusora especial que evita la compactación eventual del producto.
- ◆ Una baja presión de aire asegura la evacuación del producto hacia el saco.

Adaptación a las dimensiones de los sacos:

- ◆ Reglaje fácil de la silleta por tornillo sinfín de accionamiento manual o electromecánico.
- ◆ Boquillas intercambiables con sistema de fijación rápido.

Precauciones en la manipulación del saco:

- ◆ El sujeta sacos agarra el saco en su parte más resistente.
- ◆ Detección de saco bien colocado en todas las versiones incluidas, no opcional.
- ◆ La silleta de eyección con movimientos controlados para una descarga suave del saco.
- ◆ Portillones de guiado en la eyección automática del saco.

Mantenimiento reducido al mínimo:

- ◆ Sistema de pesaje electrónico integral con célula de carga extensiométrica, sin elementos mecánicos auxiliares.
- ◆ Boquillas de ensacado en acero inoxidable, acabado mecanizado.
- ◆ Comando por microprocesador de pesaje y PLC.

Ensamado sin polvo:

- ◆ Boquilla con cierre cónico, estándar.
- ◆ Capota de captación de polvo con brida para interconexión con una instalación de aspiración existente.

Equipo neumático:

- ◆ Elementos de comando con grupo FR (Filtro Regulador) agrupados en un armario.

Posibilidades de combinación:

- ◆ Para grandes o muy grandes rendimientos se puede colocar varias maquinas en batería.
- ◆ Para automatizar una instalación EVAL-2, están previstos aplicadores automáticos con almacén de sacos vacíos. Un sistema de evacuación de sacos llenos y una paletización con o sin enfardado pueden completar la cadena de ensacado.

Equipo eléctrico:

- ◆ Modulo de comando con elementos de servicio cableados y agrupados en un armario mural.



> Visor pantalla



> Portillones



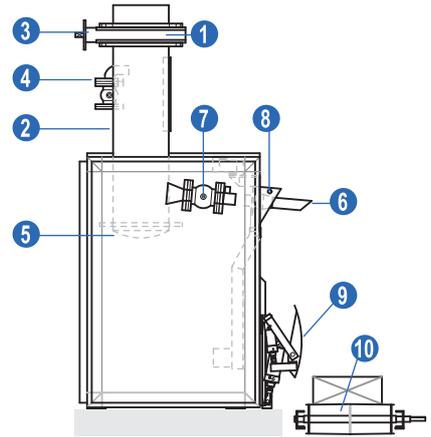
> Boquilla para llenado de sacos



> Silleta de descarga

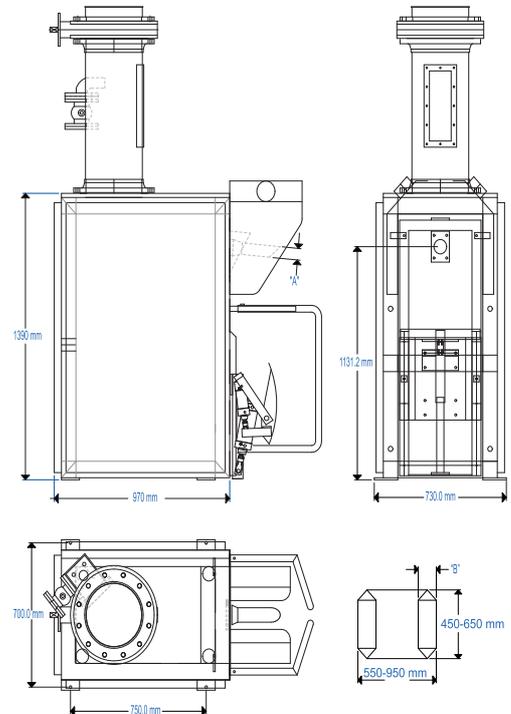
Funcionamiento

La alimentación de producto se efectúa a partir de una tolva equipada con indicadores de nivel, **1**, Luego el producto se conduce a la cámara de fluidificación **2**, a través de la válvula de clapeta **3**, El aire comprimido del compresor (de baja presión) se introduce en el fondo de la cámara de fluidificación a través de un difusor especial **5**, fluidificando toda la columna de producto. Después de la colocación del saco de válvula en la boquilla de ensacado **6** la válvula de llenado **7** se abre, se cierra la válvula de clapeta **3** y se abre la válvula de compresión **4**, el producto empieza a fluir hacia el saco. Cuando el saco está lleno con el peso correcto el sujeta sacos **8**, se abre y por medio de la silla **9**, el saco es ejetado de un modo automático y vertical sobre la cinta transportadora **10**, Mientras todo el sistema vuelve a las posiciones de inicio rellenándose la cámara de producto de nuevo.



Datos técnicos

◆ Gama de pesaje:	10-50 kg
◆ Saquerio:	Sacos de válvula
◆ Tipo de saco:	Papel o plástico
◆ Ancho válvula:	90 a 150 mm
◆ Producción:	Hasta 500 sacos/h de 25 kg dependiendo del producto, dimensiones de los sacos/ancho de la válvula.
◆ Aire comprimido:	Seco, desengrasado
◆ Presión de trabajo:	6 bars
◆ Consumo a 6 bars:	V=50 NL/ciclo
◆ Corriente eléctrica:	3~220 / 380V, 50 Hz (otras sobre pedido)
◆ Potencia:	6 Kw
◆ Tensión de maniobra:	1~220V, 50 Hz (otras sobre pedido)
◆ Protección:	IP 55
◆ Temperatura ambiente:	+5° C. a +40°C.
◆ Aspiración:	Depresión necesaria 0,01 bar Caudal de aspiración 20 m ³ /mm
◆ Nivel Sonoro:	<75 dB (A) (con compresor en un local separado o con capota antirruído). <85 dB (A) (sin capota antirruído).
◆ Peso:	660 Kg: módulo 70 Kg.



CONSUMO ELECTRIC: 4.5 Kw
 AIRE COMPRIMIDO:
 Presion: de 4 a 6 bar
 Consumo: a 6 bar 29 NL/pesada
 ASPIRACION:
 Succión: 0.01 bar
 Caudal: 6 m³/min.

DIAMETRO DE LA BOQUILLA:
 DIAMETRO "A" VALVULA "B"
 50 mm 90-100 mm
 55 mm 100-110 mm
 60 mm 110-125 mm
 70 mm 125-140 mm
 80 mm 140-150 mm

Power Robotics

info@powerrobotics.com
 www.powerrobotics.com

Ref. Eval-2.v1

